

SC803

Peinture intumescente phase aqueuse

23-05-2024 / V 1

Description

SC803 peut être appliqué au pinceau ou avec un équipement de pulvérisation Airless. A des températures supérieures à +25°C et à une humidité <70%, il est possible d'appliquer une couche de finition après 16 heures.

Uniquement disponible pour les applicateurs spécialisés Nullifire fournis directement par Nullifire.



Caractéristiques et avantages

- Très faible teneur en COV
- Réduction des coûts grâce à des épaisseurs de couche efficaces
- Convient à l'application de divers apprêts et couches de finition
- Facile à appliquer
- A base d'eau
- Émissions dans l'air intérieur A+

Objectif de l'utilisation

Le SC803 sert à protéger les structures métalliques internes dans les environnements C1, C2 et C3 (C3 uniquement avec un revêtement de surface).

Emballage

- Fût de 25 kg (18 litres)

SC803 est livré prêt à l'emploi, il n'a pas besoin d'être dilué mais doit être mélangé mécaniquement avant utilisation.

Caractéristiques techniques

Viscosité	300-350 Poiseuille (Spindel 6 @ 20 tpm)	
Composition	Formulation à base d'eau sans COV	
Poids spécifique	1.38 ±0,02	
Épaisseur	Épaisseur recommandée par couche	DFT : 690 microns - maximum WFT : 1000 microns - maximum Des épaisseurs plus importantes sont possibles, mais affecteront les temps de séchage. Les épaisseurs ci-dessus sont recommandées pour une accumulation optimale du film et un séchage équilibré.
Teneur en solides	70%±3%	
Température d'application	+5°C à +40°C	

SC803

Peinture intumescente phase aqueuse

Caractéristiques techniques

COV	0.5 g/liter
Finition	Mat
Stockage	Stocker à l'abri de l'humidité entre +5°C et +25°C.
Durée limite d'utilisation (chambre sèche et non ouverte)	9 mois si le stockage est conforme aux recommandations
Coloris	Blanc

Résistance environnementale

Uniquement pour les environnements C1, C2 et C3. Pour plus d'informations, voir les directives de spécification Nullifire. Les conditions environnementales durant la phase de construction peuvent différer de celles de la classification finale du bâtiment. La phase de construction peut inclure une exposition environnementale plus élevée que la classification finale. Chaque produit et spécification doit prendre en compte la résistance durant cette phase de construction, y compris les limitations et les mises en garde. Pendant la phase de séchage, le tissu intumescent doit être protégé de toutes les formes d'eau, y compris la pluie. Dans tous les cas, il convient d'éviter tout contact prolongé avec l'eau, y compris la condensation, l'eau stagnante, l'eau qui coule abondamment et le béton frais drainé (y compris l'humidité alcaline). L'exposition à l'eau peut endommager le système de revêtement.

Préparation

- Le SC803 doit être appliqué sur un substrat en acier propre, non endommagé, sec et sablé SA 2.5 et apprêté.
- Certains types d'apprêts peuvent causer des problèmes d'adhérence au feu. Les apprêts thermoplastiques en particulier doivent être évités.
- Nullifire recommande l'utilisation d'apprêts à base d'alkyde 1K ou d'un apprêt à base de résine époxy 2K.
- Nullifire a effectué des tests de compatibilité sur une large gamme d'apprêts. Veuillez contacter le service technique de Nullifire si vous avez des questions.
- SC803 ne doit pas être appliqué directement sur des surfaces galvanisées ou des apprêts à forte teneur en zinc.
- SC803 est uniquement recommandé pour l'application et l'utilisation sur de l'acier de construction sec et protégé. Si le revêtement devient humide, des dommages tels que des plis et des boursouflures sont susceptibles de se produire. Appliquer le SC803 uniquement lorsque la température ambiante et celle de l'acier sont supérieures à +5°C. L'humidité relative doit être inférieure à 80 % pour une application réussie. La température de la surface de l'acier doit être supérieure d'au moins +3°C au point de rosée.
- Veiller à ce que l'acier soit sec et protégé de la pluie et de la condensation pendant le traitement et le séchage du SC803.

Application

Le matériel de pulvérisation sans air (tel que Graco Mark V o.g.) est recommandé et doit être conforme aux directives suivantes :

- Pression : 2500 - 3000psi (175 - 210 Bar ou kg / cm²)
- Taille de la buse : 19"- 21" pouces (0,48 - 0,53 mm)
- Angle de pulvérisation : 20°- 40°.
- Diamètre du tuyau : 10 mm (3/8") (diamètre interne)

Fiche technique

SC803

Peinture intumescente phase aqueuse

- Longueur du tuyau : Max. 60 mètres, les filtres en ligne ne peuvent pas être utilisés.

Temps de séchage :

Le séchage du SC803 dépend de divers facteurs tels que :

- la température
- le vent
- l'humidité
- Méthode d'application
- Épaisseur du revêtement

Une humidité élevée et un vent faible ou des températures basses de l'acier peuvent entraîner une condensation sur la charpente métallique, ce qui peut prolonger les temps de séchage et éventuellement entraîner une mauvaise adhérence du revêtement.

- Le brossage ou le laminage augmentent les temps de séchage de 20 % (par rapport à la pulvérisation).
- Les temps de séchage doublent à +5°C ou lorsque l'humidité relative est supérieure à 75%.
- Le temps de séchage minimum avant l'application d'une couche de finition est de 16 heures.
- Ces temps sont basés sur des conditions constantes, de sorte que les fluctuations peuvent soit réduire, soit augmenter les temps de séchage. Si de la condensation est attendue pendant la nuit, le temps de séchage doit être maintenu dans son intégralité.

PULVÉRISATION SANS AIR

- Le SC803 peut être appliqué jusqu'à une épaisseur maximale de film humide de 1,2 mm en une seule couche de pulvérisation constituée de plusieurs passages rapides. L'obtention de l'épaisseur maximale du film dépend des conditions de travail.
- Augmenter l'épaisseur, pour atteindre les valeurs des tableaux de charge, en plusieurs passes rapides. Il peut être possible d'appliquer 2 couches de revêtement SC803 en 1 jour, surtout si la température ambiante est supérieure à +20°C et l'humidité relative inférieure à 70%. Veillez à ce que le revêtement appliqué précédemment soit sec, en particulier dans les coins/croisements des brides.

MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA COUCHE

- Pendant l'application, mesurez régulièrement l'épaisseur du film humide pour vous assurer que l'épaisseur du film appliqué est correcte.
- Utilisez la jauge d'épaisseur du revêtement comme suit : appuyez sur les dents dans le revêtement humide. La dernière dent qui présente un revêtement indique l'épaisseur de revêtement humide obtenue.
- Si l'on a appliqué trop ou pas assez de produit, il faudra ajuster les épaisseurs de film humide pour obtenir les valeurs correctes des tableaux de chargement.

Conseils pour le traitement

Les instructions suivantes s'appliquent au traitement sur site. Établissez ce qui suit :

- que le primaire est compatible avec le SC803 et a été appliqué correctement
- que la période de mise en peinture n'a pas été dépassée

Fiche technique

SC803

Peinture intumescente phase aqueuse

Nettoyage des outils

L'outil de pulvérisation ne peut être nettoyé qu'avec de l'eau.

Contenu de la sous-unité

503 g/m² sur la base d'une épaisseur de film sec de 0,25 mm

Nota :

Avant toute réparation, les surfaces doivent être poncées pour rétablir une surface lisse. La surface doit être propre et sèche avant de réappliquer le SC803.

Maintenance

Les zones endommagées doivent être poncées jusqu'à obtenir une surface saine. La surface doit ensuite être propre et sèche avant d'être réappliquée. Après la réparation, les spécifications d'origine doivent être rétablies. Se référer aux instructions d'application de la série SC800 pour plus d'informations.

Garantie

Les produits de Tremco CPG Belgium NV sont fabriqués selon des normes de qualité strictes. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les informations contenues dans cette brochure, bien qu'elles aient été publiées en toute bonne foi et qu'elles soient considérées comme correctes. Tremco CPG se réserve le droit de modifier les spécifications des produits sans préavis, conformément à la politique de développement et d'amélioration continus de l'entreprise.

Précautions de santé et de sécurité

La fiche de données de sécurité doit être lue et comprise avant l'utilisation.

Service technique

Tremco CPG Belgium NV dispose d'une équipe de représentants techniques expérimentés et de consultants en construction pour vous aider à sélectionner et à spécifier les produits. Pour des informations plus détaillées, des services et des conseils, veuillez contacter le service clientèle au +31 183 568 019 ou info-be@tremcocpg.com.

Prescriptions

Une spécification appropriée doit être utilisée pour protéger l'ensemble du système conformément à la classification environnementale de l'environnement dans lequel le bâtiment est situé. Si nécessaire, l'environnement pendant la construction et le transport doit également être pris en compte et le cas le plus défavorable doit être utilisé. Nullifire peut vous aider à sélectionner une spécification appropriée.

Fiche technique

SC803

Peinture intumescente phase aqueuse

Certificats

